



技術という壁を
突破する
精鋭たち

恒川工業

恒川工業
Recruit Book

◆ 経営理念 ◆

恒川工業はメカトロニクスの進化を見つめつつ

オリジナルロボティクスの創造を通じ社会に貢献します

恒川工業は社員の幸せな人生を送るために行動する

会社に成長していきます

恒川工業はお客様に喜んで使って戴く製品造りのため
技術の向上に限りなき挑戦をします

社長 メッセージ

恒川工業
代表取締役社長

堀部 哲也



技術革新に対応し続ける恒川工業

高度成長期から低成長期へと移行した現在、産業界を取り巻く技術革新はますますスピードを上げていきます。このような状況の中で、恒川工業は卓越した精密技術を基盤にエレクトロニクスの進化を見据え、高品位なオリジナルメカトロニクスを創造してきました。今後も多様な技術を複合化し、「技術の壁の突破」を推進し、社会の期待に応えていきます。

創業から今日までの挑戦の歴史

恒川工業は創業当初、関市の刃物関連専用機の製造からスタートしました。その後、近隣にあった日立やソニーの工場といったエレクトロニクス分野の仕事を経て、自動車業界へと業務を広げました。しかし、刃物業界が海外競争に押されるなど、時代の変化による浮き沈みを経験しました。それでも創業以来、一貫して時代に応じたニーズに応える体制を築いてきました。

「専用機」へのこだわりと柔軟な対応力

専用機という分野は、人々が効率を求める限りなくなる産業です。しかし、お客様のニーズや市場は常に変化します。そのため、恒川工業ではお客様に柔軟に対応できる体制を整えながら、時代に合った価値を提供し続けています。

多様なニーズに応える機動力

お客様のニーズは絶えず変化していきます。そのため、特定の1社に依存せず、幅広い領域で対応できる機動力を備えることが重要です。会社の規模を追求するよりも、事業内容の充実を優先し、その利益を従業員やお客様に還元していきたいと考えています。これが今後10年の目標です。

未来を担う皆さんへ

恒川工業では、時代の変化に対応する柔軟性と、新しい価値を創造する挑戦心を大切にしています。この会社での経験を通じて、ぜひ自分の可能性を広げ、一緒に新しい未来を築いていきましょう。





恒川工業が求める人材

01

ものづくりが好きな人

日曜大工や車のカスタマイズが好きな人、子どもの頃に機械やおもちゃを分解してしまうほど仕組みに興味を持っていた人など、「ものづくり」に熱中できる人を求めています。機械や構造の仕組みに興味を持ち、それを深く追求したいという好奇心が大切です。

02

常に新しい発見を探し、好奇心を持って探求できる人

本を読むこと、新しい場所を訪れることなど、どんな分野でも好奇心旺盛で探求心を持つ人を歓迎します。固定観念にとらわれず、新しい挑戦を楽しめる柔軟な姿勢が求められます。

03

円滑なコミュニケーションと優れたチームワークを発揮できる人。

私たちの製品は自動化されていますが、それを使うのは「人」です。そのため、使用者の視点に立った発想力や、次の工程を担う仲間を思いやる作業が必要です。言葉巧みに話す能力よりも、相手を理解し、各部署と協力しながら円滑なコミュニケーションを取れる力が大切です。



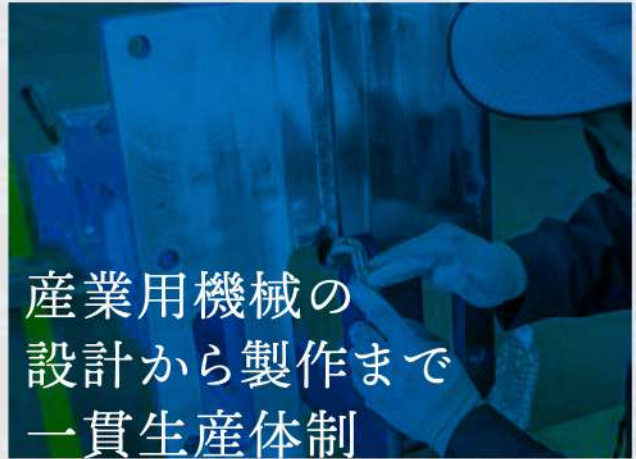
生産しているもの

恒川工業は 1973年の創業以来、電子部品製造装置、ロボットシステム、自動車部品製造装置など、幅広い業種・分野で多くのお客様と共に製品を手掛けてきました。長年培った技術・ノウハウを活かし、中国・タイの海外拠点を設立・稼働させ、日本国内と同等の高性能・高品質を実現。今後も国内外のお客様の多様なニーズに応え、グローバル品質の製品を提供してまいります。



製造 DX

専用機の一貫生産では、部品点数が多く同じ部品を繰り返し製作しないため、従来の紙ベースの管理に限界を感じていました。そこで、QRコードを活用し、タブレットやスマホでリアルタイムの部品トラッキングを導入。パーツ単位で進捗率を可視化し、工程間の作業調整をスムーズにしました。DXによるデータの見える化で、現場の情報共有が向上し、社員の自主性やモチベーションも向上。ムダ・ムラ・ムリのないスマートな専用機製作メーカーへの進化を遂げています。



産業用機械の 設計から製作まで 一貫生産体制

高い内製率による柔軟なモノづくり

1.あらゆる形状の加工に対応

長年の製作実績と技術ノウハウを活かし、他社で生産を断られるような複雑な形状にも対応。多様な加工ニーズに応える技術力が強みです。

2.試作品から量産品までオーダーメイド対応

開発・設計から納品・メンテナンスまでの一貫生産体制を構築し、高性能・高品質な製品を低コストかつスピーディーに提供。工程の一元管理により、迅速で柔軟な対応が可能です。



グローバル展開

グローバルな生産体制(日本・中国・タイ)

当社は、日本・中国・タイの3拠点を軸にしたグローバルな生産体制を構築し、多様な生産ニーズに迅速かつ柔軟に対応しています。各拠点間での連携と情報共有を強化し、中国・タイ工場でも日本工場と同等の高品質なモノづくりを実現。これにより、海外展開する企業からの問い合わせが増加し、さらなる成長を続けています。

恒川工業の事業

うえの ふみよし 加工 上野文義

2024年2月入社



入社したきっかけ

もともと工業高校に通っていましたが、美容業界に興味を持ち、卒業後に美容師免許を取得。美容師としてキャリアを積み、役員としての経験もしました。しかし、自分に合わないと感じたことから同じ美容業界内で転職。その後、自身で美容院を経営する道を選びました。結婚を機に工業の道へ進むことを決意し、その後の人生の転機を経て、現在の職場である恒川工業と出会いました。

普段の仕事でやりがいを感じる

美容師時代は、お客様の「ありがとう」がやりがいでしたが、機械は感謝の言葉をくれず、エラーしか返ってきません(笑)。それでも、試行錯誤して組んだプログラムがしっかり動作したときは大きな達成感があります。恒川工業に入って初めてモニターを使ったプログラムに挑戦しましたが、これまでの経験も活かして、通常半年かかる操作を1~2週間で習得できました。スマホが使える人なら、未経験でもすぐ慣れると思います！

今まででいちばん大変だったこと、いちばん嬉しかったこと

大変だったこと
量産品ではないため、すべての製品が初めて扱うものばかり。考えることが多く、失敗が許されないの、慎重に作業を進める必要があります。特に一つのミスが全体に影響するため、「段取り八分」の精神で徹底的に準備をしています。

嬉しかったこと
そんな中で、製品がしっかり形になったときは本当に嬉しいですね。むしろ、自分より上司の方が喜んでくれる気がしますが(笑)。

休日の過ごし方・趣味

高校時代、エコランドライバーとしてレースをしていたこともあり、昔から車が好きでした。その名残もあって、休日はポルシェ仲間とツーリングに出かけたり、友人とカフェ巡りや食べ歩きを楽しんでいます。



入社してみて、会社の印象

これまで様々な会社を見てきましたが、恒川工業は社員を大切にしている会社だと感じています。例えば、クリスマスにはケーキが配られたり、土用の丑の日にはうなぎが振る舞われたりと、細やかな気配りがあるのが魅力です。特別にグルメな会社というわけではありませんが(笑)。こうした心遣いが、特に若い社員にとって嬉しいポイントになっていると思います。



今後の目標

早く一人前になり、会社にとって欠かせない存在になりたいです。

かなづみ たかのり
電気設計 金住 貴徳

2024年7月入社



入社したきっかけ

以前は搬送メーカーで組み立てや電気配線の現場作業に携わっていましたが、廃業を機に恒川工業と出会いました。前職の経験を活かし、現在は電気設計の仕事を担当しています。

普段の仕事でやりがいを感じること

まだ入社して間もないですが、電気設計やプログラム制御に関わった製品が完成したときにやりがいを感じます。特に組み立てが進み、機械の中身が順番通りに動いているかチェックする瞬間は達成感があります。

今まででいちばん大変だったこと、いちばん嬉しかったこと

大変だったこと

納品前の確認にお客様が来る2日前まで、トラブルで機械が動かず大きなプレッシャーを感じました。ただ、何とか解決し、無事にお客様にお見せできたときはホッとしました。

嬉しかったこと

修理対応で、モーターを動かすサーボアンプを交換すれば直るはずの機械が、部品の廃盤で対応できなくなっていました。そこで後継のサーボアンプを試しに繋ぎ、理論上は動くはずだと挑戦。結果的にうまく修理でき、半ば諦めていたお客様に喜んでもらったのが嬉しかったです。

休日の過ごし方・趣味

家族サービスに時間を使うことが多いですが、余裕があれば趣味のバイク(ドゥカティ)でドライブし、景色のいい場所でコーヒーを楽しんでいます。

入社してみて、会社の印象

以前の職場と比べると、バーコードを活用した製品管理など、DXが進んでいると感じます。前職ではすべて手書き管理だったので、その違いに驚きました。



今後の目標

まだ入社して日が浅く、分からないことも多いですが、早く独り立ちし、会社の一員としてしっかり動けるようになりたいです

やまだ たかし
メカ設計 山田隆司

2017年10月入社



入社したきっかけ

以前は恒川工業の取引先企業で機械メンテナンスを担当していましたが、怪我で働けなくなってしまいました。そんなとき、会長に声をかけていただき、元々メカ設計の経験があったことから、PC作業を活かせる仕事として恒川工業に転職しました。



普段の仕事でやりがいを感じる点

機械設計は、何もない空間に線を引き、形を生み出す仕事。自分が描いたものが実際に形になり、この世に生まれるのが面白く、大きな達成感を感じます。設計のやり方は人それぞれ異なり、個性が出るのも魅力。まるで芸術家のような感覚ですね。

今まででいちばん大変だったこと、いちばん嬉しかったこと

大変だったこと

1ヶ月かけて書いた図面を、お客様の要望で1週間以内書き直すことに。なんとか無理して仕上げましたが、大変でした(笑)。

嬉しかったこと

お客様と直接やりとりする機会も多く、難しい仕事でも全力で取り組み、感謝の言葉をもらえたときは嬉しかったです。



休日の過ごし方・趣味

時期になると、実家の米作りを手伝っています。また、車が好きで、趣味でマツダのAZ-1に乗ってドライブやサーキット走行を楽しんでいます。最近ハマっているのはUFOキャッチャー(笑)。仕事の延長ではないですが、アームの動きを考ながら戦略を立てるのが面白くて夢中になっています。

入社してみて、会社の印象

お客様の立場で見ていた時と、実際に入社した後でギャップがあるかと思いましたが、社員もほとんど知っていたので印象通りの会社でした。高校卒業後から工業関係の仕事をしてきましたが、恒川工業の業種にも違和感はなく、社員になってもお客様の頃と変わらずフレンドリーな雰囲気です。

今後の目標

常に探求心を持ち、成長を止めることなく頑張りたいです。



たかの みずき
組立 鷹野 水晶

2024年2月入社



入社したきっかけ

高校卒業後、パンの袋を作る会社に勤めていましたが、給与面で転職を考えました。機械の組み立てに興味があったため、未経験ながらも挑戦したいと思い、家から近かったことも決め手となり、恒川工業に入社しました。



普段の仕事でやりがいを感じること

組み立て後に自社で試運転を行うこともあり、その際に自分たちが携わった機械が動く瞬間を見ると、大きなやりがいを感じます。

今まででいちばん大変だったこと、いちばん嬉しかったこと

大変だったこと
未経験で入社したため、最初は物の名前を言われても全く分からず、覚えるのに苦労しました。
嬉しかったこと
出張工事に同行させてもらったこと。ある程度仕事を覚えないと行けない現場なので、必要とされている事を実感できました。

休日の過ごし方・趣味

古着が好きで、よく妻と一緒に古着屋巡りを楽しんでいます。あとは、たまにパチンコにも行きます(笑)。



入社してみて、会社の印象

先輩・後輩の仲がとても良く、メリハリはありつつも話しかけやすい雰囲気です。コミュニケーションが取りやすいので、楽しく仕事できています。



今後の目標

人に頼らず、自分一人で何でもできるようにになりたい。一年後には、独立立ちを目指して達成したいです！



全額会社負担の懇親会

当社では、社員同士の交流を深めるため、さまざまなイベントを開催しています。焼肉店での食事会やホテルでの会食など、美味しい料理を囲んで会話が弾む時間は、仕事の枠を超えてチームワークを強化する貴重な機会となっています。



スポーツクラブの無償利用

社員の健康維持をサポートするため、病院が運営するスポーツジム「クラブM」を無料で利用できます。本格的にトレーニングに励む人から、ダイエットや軽い運動でリフレッシュする人まで、社員からも大好評！健康的で活力あふれる職場づくりを支えています。



クリスマスケーキ

当社では、クリスマスシーズンに社員一人ひとりへホールケーキをプレゼントしています。仕事で忙しく、家族や大切な人と過ごす時間が限られてしまうこともあるからこそ、このケーキが特別なひとときをつくるきっかけになればという思いを込めています。

福利厚生・社内制度



資格取得の機会と支援

資格取得にかかる費用を全額会社が負担しています。自身の成長につながるだけでなく、安全で健康的な職場づくりにも貢献。日本のものづくり文化の一環として、知識と技術の習得を積極的に支援しています。



日本文化を楽しむ

土用の丑の日には栄養たっぷりの「うなぎ弁当」、節分には縁起を担ぐ「恵方巻」をお昼に配布し、社員の健康維持と職場の活気づくりをサポート。日本の伝統文化を感じてもらう機会にもなっています。



髪型・髪色の自由

ユニークな視点や多様な価値観を尊重し、柔軟でオープンな職場づくりを目指しています。型にはまらない発想こそ、ものづくりの現場に新しい風を吹き込む力になると考えています。

データで見る恒川工業

01 従業員数

2024 **47人**

従業員推移

2018年 46人 2019年 44人
2020年 44人 2021年 46人
2022年 44人 2023年 43人

02 男女比

男性
90%

女性
10%

03 出身業界

元美容師

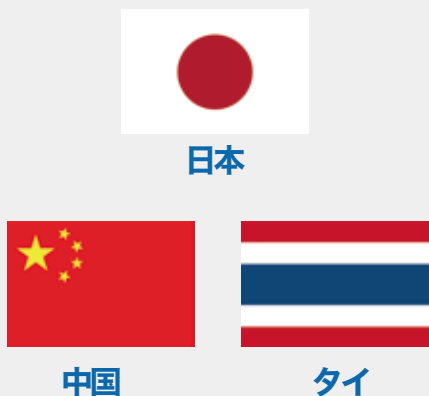
元プロ棋士

元レーサー

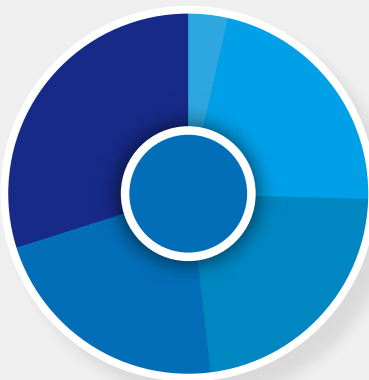
etc...

多彩な人材が恒川工業で働いています

04 事業拠点



05 年代割合



20代 **4%**
30代 **22%**
40代 **15%**
50代 **22%**
60代 **37%**



FAQ

よくある質問

■ 未経験でも大丈夫でしょうか？資格も持っていません

経験や資格がなくても問題ありません。

当社では、さまざまな業界から転職してきた社員が多数活躍しています。必要な知識や技術は、入社後にしっかりと学べる環境を整えています。

■ 採用までの流れを教えてください

書類選考(1回)、役員面接(1回)を実施いたします。

実際の現場をご覧いただき、業務の雰囲気をご体感いただけます。

■ 選考で重視するポイントはありますか？

当社では人物重視の採用を行っています。これまでの経験やスキルよりも、「ものづくりが好き」「新しいことにチャレンジしたい」といった前向きな姿勢や意欲を大切にしています。あなたの人柄や仕事への思いを、ぜひ面接で聞かせてください！

■ 筆記試験はありますか？

筆記試験はありません。当社は人物重視の採用を行っており、面接であなたの思いや意欲を伺うことを大切にしています。

■ オンライン面接は可能ですか？

はい、オンライン面接に対応可能です。ご希望の場合は、お気軽にお問い合わせお申し込みください。柔軟に対応いたします。

■ 9時～15時まで、週3日程度の勤務でも大丈夫ですか？

正社員の場合、基本的にはその勤務形態は認められておりません。

ただし、正社員以外の雇用形態であれば、ご相談に応じることが可能です。

詳細はお気軽にお問い合わせください！

会社概要

商号	株式会社恒川工業
所在地	〒505-0007 岐阜県美濃加茂市蜂屋町下蜂屋 1929-1
事業内容	各種専用機・自動機設計・製作 / 各種制御機器設計・製作 各種省力化機器企画・製品化 / 検査治具設計・製作 / 各種精密加工
創業	1973年(昭和 48年)
設立	恒川工業 / 1985年(昭和 60年) 常州恒川机械有限公司(中国) / 2003年(平成 15年) TUNEKAWA INDUSTRY(タイ) / 2011年(平成 23年)
資本金	1億円(グループ合計)
役員	代表取締役会長 堀部 道朗 代表取締役社長 堀部 哲也
Webサイト	https://tsunekawa.co.jp/
電話番号	0574-26-0689
FAX番号	0574-26-6197
従業員数	50名(本社) / 55名(中国) / 30名(タイ)
年間売上	15億円(単独) / 20億円(連結)
工場	本社工場 / 敷地: 6,930㎡ 建屋: 3,000㎡ 西第一工場 / 敷地: 2,900㎡ 建屋: 750㎡ 西第二工場 / 敷地: 2,200㎡ 建屋: 840㎡ 坂祝工場 / 敷地: 1,000㎡ 建屋: 500㎡ 中国工場 / 敷地: 13,000㎡ 建屋: 5,500㎡ タイ工場 / 敷地: 2,000㎡ 建屋: 1,500㎡
系列会社	(国内) 有限会社ティーケーシー / 有限会社中京マシンシステム (海外) 常州恒川机械有限公司 常州帝凱喜自动化工程有限公司 / Tsunekawa Industry (Thailand) Co., Ltd
取引銀行	大垣共立銀行 美濃加茂支店 / 十六銀行 美濃加茂支店
最近の主な納入実績	レンズ検査装置 / カメラ製造ライン ショックアブソーバー製造ライン・検査ライン / タイヤ製造ライン
建設業許可	機械器具設置工事業 岐阜県知事許可 第 501006号

